

## АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ «Организация машиностроительного производства»

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки  
15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»  
(уровень бакалавриата)

**Направленность (профиль):** Технологии, оборудование и автоматизация машиностроительных производств

**Общий объем дисциплины** – 3 з.е. (108 часов)

**Форма промежуточной аттестации** – Зачет.

**В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:**

- ПК-4.1: Проводит анализ технического и технологического оснащения рабочих мест механообрабатывающего производства;
- ПК-4.2: Разрабатывает планировки оборудования рабочих мест механообрабатывающего производства;

**Содержание дисциплины:**

Дисциплина «Организация машиностроительного производства» включает в себя следующие разделы:

**Форма обучения очная. Семестр 7.**

**1. Машиностроительное предприятие.** Цели и задачи предприятия. Проблемы машиностроительных предприятий. Организация производства как вид деятельности по обеспечению рационального взаимодействия составляющих производственного процесса в целях достижения экономической эффективности производства. Принципы организации производства.

**2. Формы организации производства.** Временные структуры ФОП как состав элементов производственного процесса и порядок их взаимодействия во времени (последовательный, параллельный и смешанный вид движения предметов труда). Пространственные структуры ФОП (линейная, цеховая, ячеистая). Области применения сочетания временных и пространственных структур.

**3. Организация поточного производства.** Классификация поточных линий, их характеристика и области применения. Расчет календарно-плановых нормативов поточных линий. Однопредметные непрерывно-поточные, однопредметные прямоточные, многопредметные поточные линии.

**4. Непоточные методы организации производства.** Особенности организации гибкого автоматизированного производства. Сущность гибкости и ее принципы. Организационно-производственные параметры ГАП..

**5. Организация и планирование комплексной подготовки производства.** Состав, сущность и задачи комплексной подготовки производства. Организация научно-исследовательской подготовки производства. Организация конструкторской подготовки производства. Организация технологической подготовки производства. Задачи, этапы, содержание.

**6. Планирование подготовки производства.** Сущность и задачи планирования. Сетевое планирование. Методы перехода на выпуск новой продукции.

**7. Организация вспомогательного производства.** Состав, задачи организации инструментального хозяйства. Обеспечение инструментом цехов. Состав и задачи ремонтного хозяйства. Сущность и эффективность системы планово-предупредительных ремонтов.

**8. Управление машиностроительным производством.** Сущность и функции управления производством. Организационная структура аппарата управления цехом. Особенности управления деятельностью малых коллективов..

Разработал:  
доцент кафедры ТиТМиПП



О.В. Хахина

Проверил:  
Декан ТФ



А.В. Сорокин